

ภาคผนวกที่ 14

เอกสารตรวจสอบเครื่องจักร

แบบการทดสอบการติดตั้งเครื่องจักรเมื่อติดตั้งเสร็จ เครื่องจักรหยุดการใช้งาน ตามวาระการใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ ของท่อส่งคอนกรีตทอสูง Concrete Placing Boom

๑. การทดสอบกรณี

(๑) การทดสอบ ☐ ประเภทอุตสาหกรรม ☒ ประเภทก่อสร้าง ☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....

- ☐ เครื่องจักรที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน
☐ เครื่องจักรหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่
☒ ตามวาระทุก1..... เดือน/ปี
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างไปจากเดิม หรือการเพิ่มความสูง

(๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร

(๒.๑) ประเภทอุตสาหกรรม

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☒ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 19/5/25

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท พรพรรณนคร จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105536118497

ประกอบกิจการ ก่อสร้าง

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 1303 ซอย ถนน นวมินทร์

แขวง/ตำบล คลองจั่น เขต/อำเภอ บางกะปิ

จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 02-061-6929

สถานประกอบกิจการมีเครื่องจักร จำนวน 1 เครื่อง เครื่องจักรเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ CPB1

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 19/6/25 ขณะทดสอบเครื่องจักรใช้งานอยู่ที่ MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับเครื่องจักร

(๑) ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

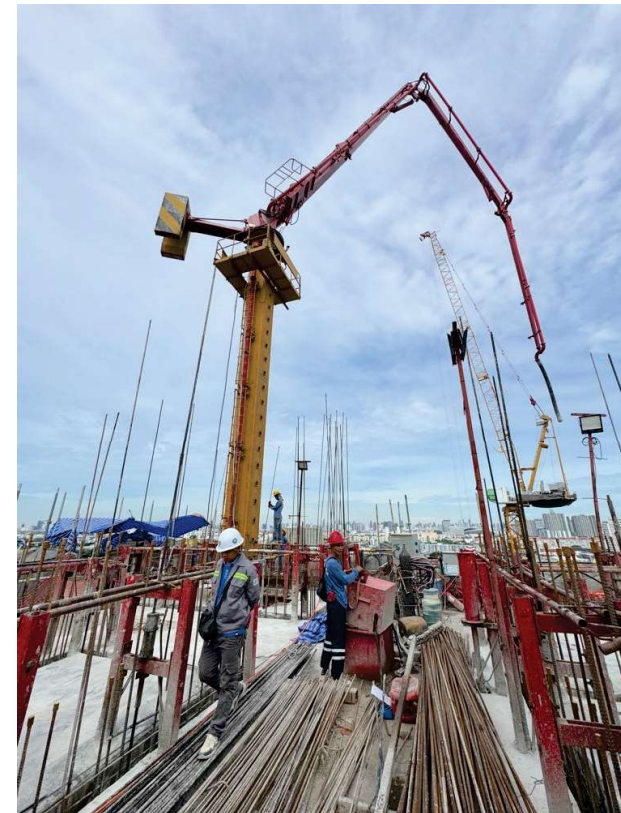
(๓) ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

รายงานผลการตรวจสอบเครื่องจักร CONCRETE PLACING BOOM

บริษัท พรพรรณนคร จำกัด

เลขที่ 1303 ถนนนวมินทร์ แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240 โทร 02-061-6929

โครงการ MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์



[CPB-1] HGYZE SUPERLION CONCRETE PLACING BOOM

ตรวจสอบเมื่อ วันที่ 19 มิถุนายน 2568

Inspection Date: Jun 19, 2025

ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่ 19 มิถุนายน 2568

Expiry Date: Jun 19, 2025

หรือเครื่องจักรมีการเปลี่ยนแปลงสภาพ ไปจากเดิม

**๕. กรณีทดสอบเครื่องจักร ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน
ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้**

- ๑) แบบเครื่องจักร ☐ ติดตั้งบนพื้น (Free Standing) ☒ ไต่ระดับตามความสูงอาคาร (Climbing)
☐ อื่นๆ (ระบุ)

- ๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ
การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนเครื่องจักรหรืออุปกรณ์อื่นของเครื่องจักร
☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

- ๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของเครื่องจักร
☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างเครื่องจักร

- ๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของเครื่องจักร
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๕.๓) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๖) การติดตั้งเครื่องจักรบนฐานที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) เป็นไปตามวิศวกรโยธาออกแบบ และกำหนด

- ๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

- ๘.๑.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๘.๑.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๘.๑.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบเครื่องจักร

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง . HUANBAO S&T INDUSTRIAL ZONE Co.,Ltd.
☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต) -
เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม -
ยี่ห้อ SUPER LION รุ่น HYG32E ประเทศ CHINA ปีที่ผลิต -
มาตรฐาน (ถ้ามี) CE ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -
ข้อมูลอื่น BOOM LENGTH 32.0 M. CLIMBING TYPE
..... Boom Type Hydraulic 4-Folded, Boom Swing Angle 360 Degree (Existing 400Degree)
..... Basic Height of Tower 30 m., Speed of Climbing up 28 km/h , Motor Power 380/50 Hz
..... Horizontal Reach 31.7 m., Vertical Reach 32 m.

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) กิตติศักดิ์ สายทอง
หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท ลันนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
ที่อยู่เลขที่ 99/4 หมู่ 6 ซอย - ถนน สมโข เชียงใหม่ 700 ปี
แขวง/ตำบล ดอนแก้ว เขต/อำเภอ เมริม
จังหวัด เชียงใหม่ โทรศัพท์/โทรสาร 081-993-5004
E-mail mackanical@hotmail.com

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☒ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน ภก.๒๔๑๗๒ ระดับ ภาควิศวกร หมดยาวัน ๒๕ ก.ย. ๒๕๖๑
และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๘๔๐

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน ๑๑๓๘/๕๕ หมดยาวัน ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๐
และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔

หมดยาวัน ๒๒ ส.ค. ๒๕๖๘ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง
ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ กิตติศักดิ์ สายทอง
เลขทะเบียน ภก.๒๔๑๗๒ ระดับ ภาควิศวกร หมดยาวัน ๒๕ ก.ย. ๒๕๖๑

๑๖) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนเครื่องจักรหรืออุปกรณ์อื่นของเครื่องจักรที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันได พร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗) การจัดทำพื้นชนิดกันสั่นร้าวกันตก และแผ่นกันกระดืบพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับเครื่องจักร หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙) ผลการทดสอบเครื่องจักร

ผลการทดสอบโดยเป็นไปตามคู่มือที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด

☒ ตามวาระทุก1..... เดือน/ปี	☒ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

หรือการเพิ่มหรือ ลดความสูง

๘.๒) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) VISUAL INSPECTION

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์ (ไม่มีระบบคลัตช์ใช้ในเครื่องจักรนี้)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๙) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ (ไม่มีระบบลมใช้ในเครื่องจักรนี้)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของเครื่องจักรได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๑

๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๓) มุมแขนเครื่องจักร

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือจุดหมุนแขนของเครื่องจักร

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิทักษ์หนักรัก (Overload Limit Switches)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕) อุปกรณ์ป้องกันกระชอนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง (เครื่องจักรที่ไม่มีการเคลื่อนที่บนราง)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับเครื่องจักร

- โครงสร้างหลัก หมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของเครื่องจักรขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
- ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งเครื่องจักรบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
- ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
- Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด
- เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียคาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัด ไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
- การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

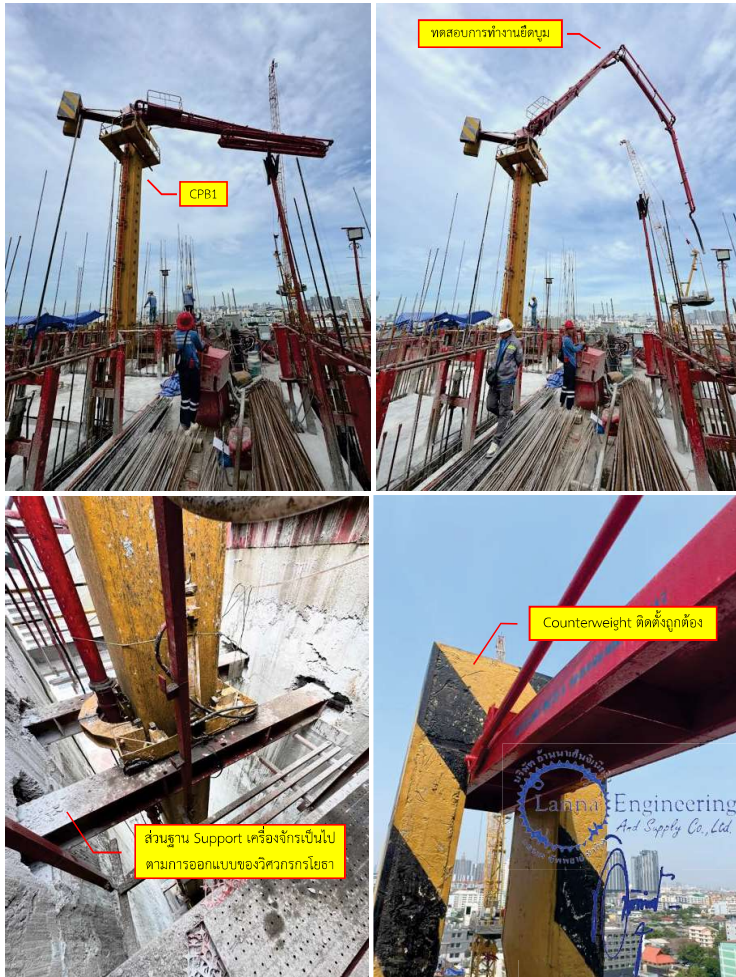
หมายเหตุ : วิศวกรผู้ลงนาม จะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง
เที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบ
วิชาชีพวิศวกรรม

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

1/1) ชุดมอเตอร์เกียร์ส่ว มีลักษณะน้ำมันรั่ว ให้พิจารณาแก้ไข

รายงานประกอบการตรวจสอบ

1. สถานที่และตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร : โครงการก่อสร้าง MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์ เครื่องจักร CPB1



กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภค.24172

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ เครื่องจักรครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบเครื่องจักร ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต หรือ วิศวกรกำหนด เพื่อยืนยันว่าจะได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีที่พบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ _____ วันที่ 19 / 6 / 25

(..... วิศวกรกิตติศักดิ์ สายทอง)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ



ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ _____ วันที่ 19 / 6 / 25

(..... บริษัท ลานนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ / หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ _____ วันที่ 19 / 6 / 25

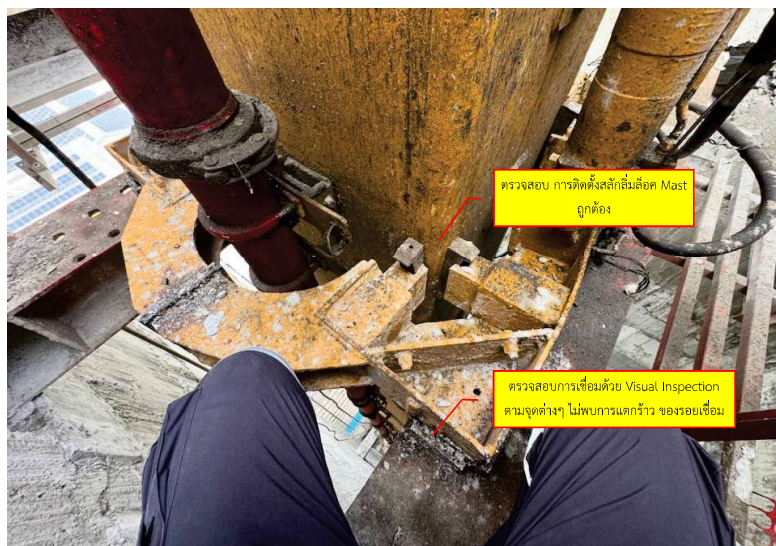
(..... วิศวกรกิตติศักดิ์ สายทอง)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ _____ วันที่ _____

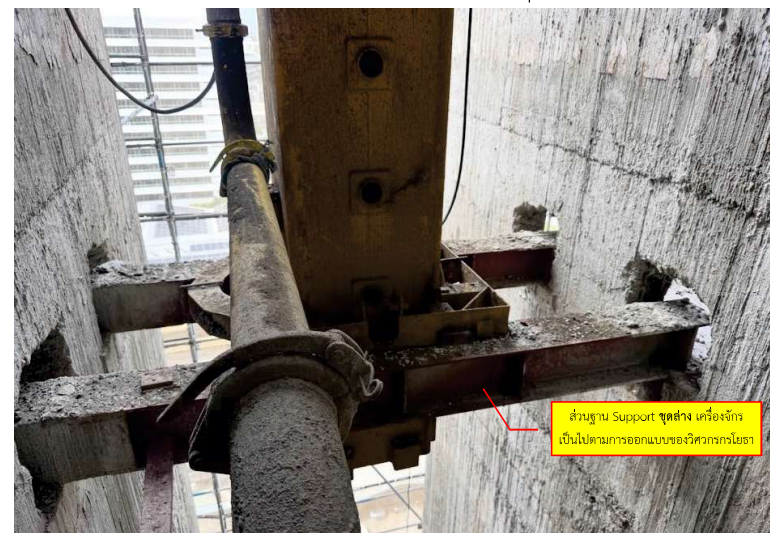
(.....)

นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำการแทน



กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภค.24172

2. ภาพถ่าย ขณะทำการตรวจสอบเครื่องจักรดังกล่าว พร้อมภาพการตรวจสอบส่วนต่างๆของเครื่องจักร

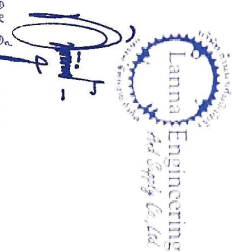


กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภค.24172



สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
ออกในอนุบัญญัติเพื่อแสดงว่า



กิตติภักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.24172



สแกน QR Code เพื่อยืนยันเอกสาร
เพื่อตรวจสอบเอกสาร ๒๔ ก.ย. ๒๕๖๗ ๐๙.๕๑ น.

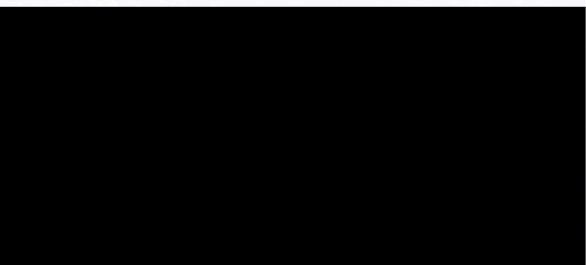
(นายธนศักดิ์ ธีระศิริ)
นายกสภาวิศวกร

ใบอนุญาตให้ บริษัท ลัณนา เ็นจเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๕๐๕๕๕๕๐๐๒๓๕๓
ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙/๔ หมู่ที่ ๖ ตำบลดอนแก้ว อำเภอแม่ริม จังหวัดเชียงใหม่
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบบันจัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการ
ได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อ
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

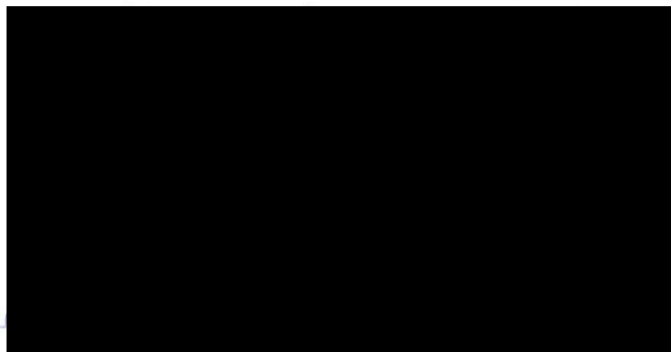
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



กิตติภักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

๗ ๗
ออกนี้ตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า



(นายเอกสิทธิ์ ลิ้มสุวรรณ)
เลขานุการสภาวิศวกร



(นายอรุณ ชื่นเสรี)
นายกสภาวิศวกร

[CPB-1] HGY32E SUPERLION CONCRETE PLACING BOOM

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
บริษัท ลานนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔

๑. นายกิตติศักดิ์

สายทอง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.24172



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
ใบสำคัญเลขที่ ๐๖๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๘๔๐

ขึ้นทะเบียนให้ นายกิตติศักดิ์ สายทอง
เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓-๕๐๙๙-๐๐๖๕๗-๐๕-๕
ที่อยู่ เลขที่ ๘๘/๘๗ ซอย ๒๒ ถนนโชตินา ตำบลปาดัน อำเภอเมืองเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้
สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.๒4172

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอขอบเกียรติบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ในการอบรมเรื่อง

ระบบไฮดรอลิกพื้นฐานสำหรับปั้นจั่นและเครื่องจักรกลหนัก

(Fundamental Hydraulic System of Cranes and Heavy Machinery) รุ่นที่ ๙

วันที่ ๑๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีความเหมาะสม ๑๒ หน่วย รัชดภิเษก ๑๐๒-๐๒-๒๐๐๑/๖๗๐๓-๐๐๑๘



Lanna Engineering
Ltd. Co., Ltd.

กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภก.๒4172

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์
สมาคมหมอน้ำ และภาชนะรับความดันไทย



ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง Welding Control ตาม ASME IX รุ่นที่ ๗

วศากริเศร็องกถิ ภก.24172

၂၃၁-၂၃၂ - မြေပုံများ

ได้รับการรับรองจากสภาวิชาการใหม่จำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๙๐๔-๐๐๒

(ศาสตราจารย์ ดร.สุโขทัย ช่างเหล็ก)

นาง

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

สมาคมเหลือน้ำ และภาชนะรับความดันไทย



วิเสชากรรณเสถียรานนท์แห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

အစောပိုင်းကပင် အသံအသွယ်



การอบรมเชิงปฏิบัติการ เรื่อง การพัฒนาบุคลากรเพื่อเป็นผู้ดูแลอุปกรณ์/ป็นผู้นำ

ආර්ථිකය - ෧

กิตติศักดิ์ สายทอง
วิชาวกรรณธรรมาภรณ์ ภ.ก.24172

๑๒๕๖ ณ วันที่สิบห้าาคม ๒๔๘๓

๗๕๘
 การรับรองจากสภาวิศวกรให้ส่งงานหน่วยงาน ๔๘ แห่ง รัฐกิจจานุเบกษา ๑๐๒-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๔๓๐๘-๐๐๑

พายุรุนแรงพัดถล่ม

URL

วิทยาลัยนานาชาติแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

CONCLUSIONS

วิทยาลัยการเกษตรและเทคโนโลยีสุพรรณบุรี



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การตรวจสอบ และการเลือกใช้ สลิ่งและอุปกรณ์ช่วยยก แบบมีอาชีพ
ตามมาตรฐาน ASME, ASTM, ISO, EN, JIS (Inspection & Using of Sling and Lifting Equipments)

วันที่ ๒๘ - ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘
ที่วัด วน วันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีความหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๘๐๘-๐๐๔

ศาสตราจารย์ ดร.สุธีศรี สุวรรณสวัสดิ์

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

รองศาสตราจารย์ สิริวัฒน์ ไชยชนะ

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



ในการอบรมเรื่อง การบริหารงานซ่อมบำรุงแบบมีอาชีพ รุ่นที่ ๒

วันที่ ๑๗ - ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕

ที่วัด วน วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีความหน่วยพัฒนา ๒๗ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๕๐๒-๐๐๑

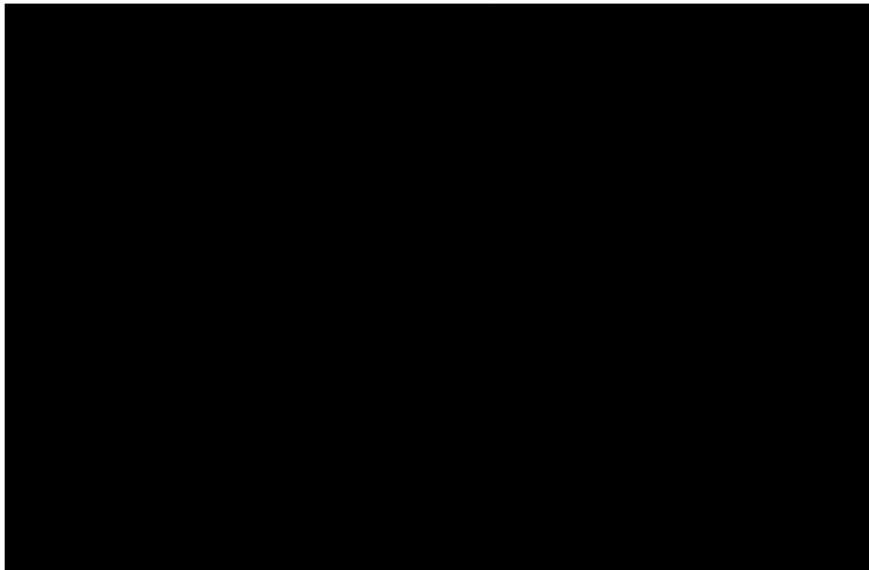
นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์ โดยอ้างอิงตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว
ลิฟต์โดยสารชั่วคราว และลิฟต์ที่ใช้ขนส่งวัสดุและโดยสารชั่วคราว พ.ศ. ๒๕๕๓



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว
ลิฟต์โดยสารชั่วคราว และลิฟต์ที่ใช้ขนส่งวัสดุและโดยสารชั่วคราว พ.ศ. ๒๕๕๓



ลงชื่อ.....
(.....
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

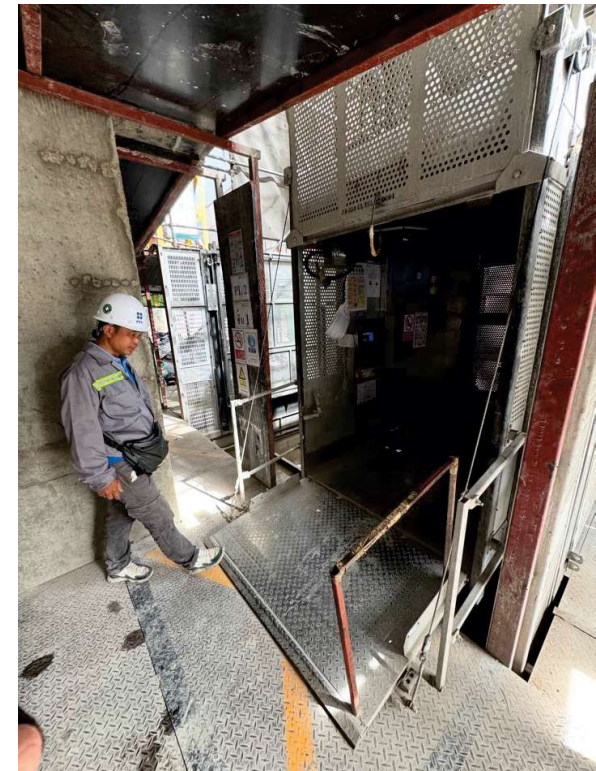
ลงชื่อ.....
(.....
เจ้าของ/ผู้จัดการ/ผู้กระทำการแทน

รายงานผลการตรวจสอบลิฟต์โดยสารและขนส่งวัสดุชั่วคราว (Passenger & Material Lift)

บริษัท พรพระนคร จำกัด

เลขที่ 1303 ถนนนาวมินทร์ แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240 โทร 02-061-6929

โครงการ MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์



DAHAN Building Hoist SC200/200 DOUBLE CAGE

เครื่องจักรลิฟต์ หมายเลข PL2 ตู้ลิฟต์หมายเลข PL2/1 และ หมายเลข PL2/2

ตรวจสอบเมื่อ วันที่ 19 มิถุนายน 2568

Inspection Date: Jun 19, 2025

ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่ 19 มิถุนายน 2568

Expiry Date: Jun 19, 2025

หรือเครื่องจักรมีการเปลี่ยนแปลงสภาพ ไปจากเดิม

7. สภาพก้านและตะขอยก / กว้านสายไฟ

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

8. สภาพของสลัก ลูกปืน เหล็ก เพื่อง รอลเลอร์ (Rollers)

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

9. สภาพของเบรคและอุปกรณ์ควบคุมการหยุด

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

10. สิ่งป้องกันอันตรายต่อผู้ใช้งานจากส่วนที่เคลื่อนที่ได้

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

11. อุปกรณ์ประคองสายไฟ

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

12. ระบบการควบคุมการหยุด ระบบควบคุมน้ำหนัก

- ☒ เรียบร้อย (ชุดควบคุมการหยุด Safety Device)
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

13. ระบบนิรภัยอัตโนมัติ (Safety Device)

- ☒ เรียบร้อย (ชุดควบคุมการหยุด Safety Device)
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

14. สภาพของน้ำมันไฮดรอลิกและท่อลม (ไม่มีใช้ในเครื่องจักร)

14.1. มีการรั่วของน้ำมันและท่อลมหรือข้อต่อ

☐ มี ☐ ไม่มี

14.2. มีการปิดตัวอย่างผิดปกติของท่อน้ำมัน

☐ มี ☐ ไม่มี

14.3. มีน้ำมันรั่วบริเวณข้อต่อที่ไม่สามารถขันน็อตให้หายไปได้

☐ มี ☐ ไม่มี

14.4. มีรอยสึกบริเวณเปลือกนอกของท่อ

☐ มี ☐ ไม่มี

แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์

1. แบบบันจัน/ลิฟต์

- ☐ ลิฟต์โดยสารชั่วคราว (Passenger Lift)
☐ ลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว (Material Lift)
☒ ลิฟต์ที่ใช้ทั้งขนส่งวัสดุและโดยสารชั่วคราว (Passenger & Material Lift)
☐ อื่น ๆ (ระบุ).....

2. ผู้ผลิต

สร้างโดย.....DAHAN Building Hoist SC200/200.....ประเทศ.....CHINA
ตามมาตราฐาน.....CE
ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี).....
ที่อยู่.....
ออกแบบให้บรรทุกน้ำหนักได้สูงสุดที่.....2,000 kg.....ตัน

3. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้ การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ

- ☒ มีมาพร้อมกับเครื่องจักร
☐ มี โดยวิศวกรกำหนดขึ้น
☐ ไม่มี

4. สภาพโครงสร้าง

4.1. สภาพโครงสร้างเครื่องจักร

- ☒ เรียบร้อย
☐ แตก ชำรุด บิดเบี้ยว ต้องแก้ไข

4.2. สภาพรอยเชื่อมต่อ (Joints)

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

4.3. สภาพของน็อตและหมุดย้ำ

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

5. มีการตรวจสอบเครื่องจักร

- 5.1. หลังประกอบเสร็จ ☒ มี ☐ ไม่มี
5.2. หลังซ่อมส่วนสำคัญ ☐ มี ☐ ไม่มี ☒ ไม่มีการซ่อมส่วนสำคัญ
5.3. หลังเกิดอุบัติเหตุ ☐ มี ☐ ไม่มี

6. ฐานที่รองรับ และจุดยึดตามจุดต่างๆ บริเวณฐาน

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข



LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

บริษัท ลานนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
99/4 หมู่ 6 อ.สมโภชเชียงใหม่ 700 ปี ต.ดอนแก้ว อ.แม่ริม จ.เชียงใหม่ 50180
Office Tel/Fax: (053) 218 933, Mobile: (081) 993 5004

แบบตรวจสิทธิ์

24. การทำงานของ Limit Switches ของ

24.1. ชุดลิมิตดัดบน เมื่อเครื่องจักรขึ้นจนถึงระดับที่ตั้งไว้สูงสุด

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

24.2. ชุดลิมิตดัดล่าง เมื่อเครื่องจักรลงจนถึงระดับที่ตั้งไว้ต่ำสุด

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

24.3. ชุดลิมิต Safety Limit เมื่อเครื่องจักรเคลื่อนที่มากกว่าที่ตั้งไว้ จากข้อ 21.2 และ 21.3

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

24.4. ชุดลิมิตประตูลิฟต์ ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง รวมทั้งด้านข้าง (กรณีลิฟต์สามารถเปิดด้านข้างได้)

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

25. สัญญาณแสงและเสียงเตือน ขณะเครื่องจักรทำงาน

25.1. สัญญาณแสง ☐ มี ☒ ไม่มี

25.2. สัญญาณเสียง ☒ มี ☐ ไม่มี

26. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับเครื่องจักร

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย ระบุ.....



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง)

LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

<https://www.facebook.com/LannaEngineering>

Page: 5/9



LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

บริษัท ลานนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
99/4 หมู่ 6 อ.สมโภชเชียงใหม่ 700 ปี ต.ดอนแก้ว อ.แม่ริม จ.เชียงใหม่ 50180
Office Tel/Fax: (053) 218 933, Mobile: (081) 993 5004

แบบตรวจสิทธิ์

15. สภาพการสึกหรอของกลไกระบบควบคุม

- ☒ เรียบร้อย
☐ จำรุดต้องแก้ไข

16. สภาพการหล่อลื่นโดยทั่วไป

- ☒ เรียบร้อย
☐ บกพร่องต้องแก้ไข

17. มีครอบปิด (Guard) ส่วนที่หมุนได้ ที่อาจเป็นอันตราย

- ☒ มี ☐ ไม่มี

18. การยึดโยงเครื่องจักรและน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ให้มั่นคง

- ☒ เรียบร้อย
☐ บกพร่องต้องแก้ไข

19. อุปกรณ์ไฟฟ้า

19.1. สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น

- ☒ เรียบร้อย
☐ จำรุดต้องแก้ไข

19.2. สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

- ☒ เรียบร้อย
☐ จำรุดต้องแก้ไข

20. ความตึงของสายพานตัววี

- ☐ ปกติ
☐ ต้องปรับ
☒ ไม่มีใช้ในเครื่องจักร

21. มีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากรางด้านข้าง

- ☒ มี ☐ ไม่มี (เป็นชุดลูกล้อประกบราง)

22. มีการดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของเครื่องจักร

- ☐ มี ☒ ไม่มี

23. มีที่กั้นบริเวณอย่างปลอดภัย ในจุดที่ลิฟต์เคลื่อนที่ผ่านขึ้น-ลง

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(.....ง)

LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

<https://www.facebook.com/LannaEngineering>

Page: 4/9

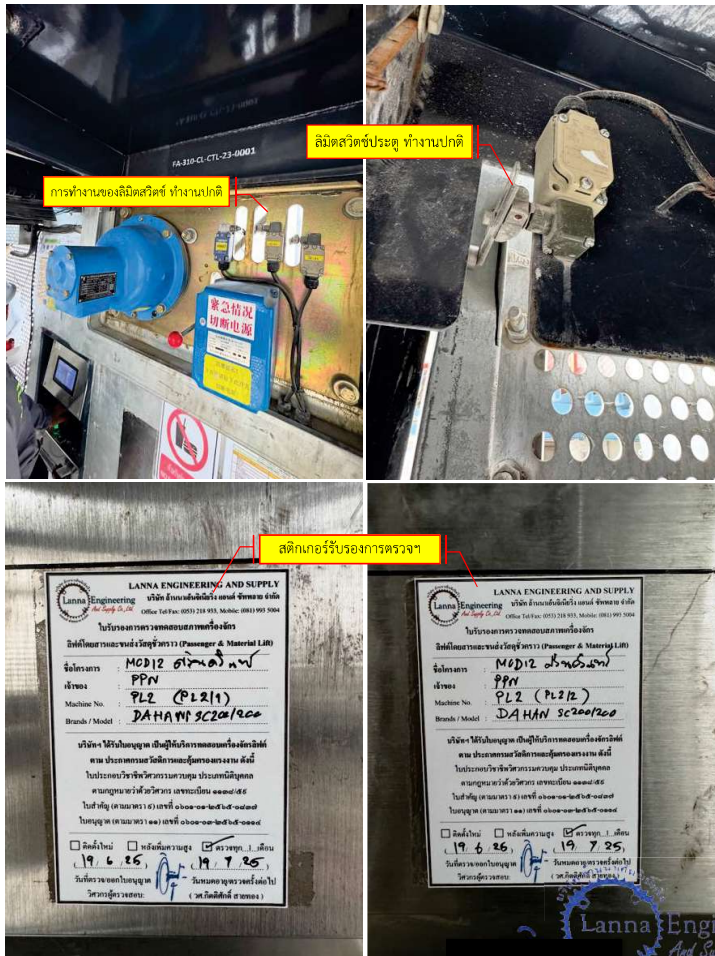
รายงานประกอบการตรวจทดสอบ



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(วิศ.กตตคกต สายทอง)

รายการแก้ไข ข้อแม้ม ปรับแต่ง สิ่งที่ชำรุด บกพร่อง

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(วิศ.กตตคกต สายทอง)



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(โปรดตัดกระดาษนี้ทิ้ง)



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ



Engineering
for Industry Co., Ltd.

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
ออกใบอนุญาตให้เพื่อแสดงว่า

วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

เลขทะเบียน ๑๑๓๘/๕๗
ตั้งแต่วันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๗๐



สแกน QR Code เพื่อดูข้อมูลการ
เพิกถอนใบอนุญาต ๒๕๖๗-๒๕๖๘ ๑๗.๕๑ น.

นายกสภาวิศวกร

อนุญาตให้ บริษัท ลานนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด.

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๕๐๕๕๕๔๐๐๒๓๕๓

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙/๔ หมู่ที่ ๖ ตำบลดอนแก้ว อำเภอแมริม จังหวัดเชียงใหม่

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบเครื่องจักร (ลิฟต์ เครื่องจักร
สำหรับยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง และรอก) ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมาย
ว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

วันที่ ๕

(นายเอกสิทธิ์ ลิ้มสุวรรณ)
เลขที่การสำรวจ

(นายอรุณ ชื่นเสรี)
นายกสภาวิศวกร



Lanna Engineering

DAHAN Building Hoist SC200/200 DOUBLE CAGE หมายเลข PL2
บริษัท พรพระนคร จำกัด โครงการ MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
บริษัท ลานนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔

๑. นายกิตติศักดิ์ สายทอง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.24172



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
ใบสำคัญเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๘๓๗

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]
ที่อยู่ เลขที่ ๘๘/๘๗ ซอย ๒๒ ถนนโชตนา ตำบลปัวตัน อำเภอเมืองเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายว่าด้วยการ
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
(ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง และรอก) ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงาน
ตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาต
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.๒๔๑๗๒

วิศวกรรมการสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่

ผู้ผ่านการอบรมเชิงปฏิบัติการและทดสอบความรู้ตามมาตรฐานเรื่อง
ผู้ชำนาญการลิฟต์พื้นฐานทั่วไป (Lift Competent Person: General Fundamental) รุ่นที่ ๑

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีความเหมาะสม ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕
ได้จากการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีความเหมาะสม ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

นายพิษณุ จันทราวัฒน์

เลขที่บัตร

วิศวกรรมการสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

วิศวกรรมการสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ดร.ธนศ วรศิริ

นายก



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ไว้ให้เพื่อแสดงว่า



ในการเข้าร่วมการอบรมและสอบเรื่อง

กิตติคุณ สาขาของ
วิศวกรรมเครื่องกล ภา.24172

ความรู้ทั่วไปเรื่องลิฟต์ บันไดเลื่อน และทางเลื่อนอัตโนมัติ รุ่นที่ ๕

วันที่ ๒๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๒ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๒-๐๒-๒๐๐๑/๖๗๐๘-๐๑๐๙

(รองศาสตราจารย์ ดร.วราภรณ์ ปาลสมภ)

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

นางสาวบุษกร นนทสุข

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



อง

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การตรวจสอบ และการเลือกใช้ สลิงและอุปกรณ์ช่วยยก แบบมืออาชีพ
ตามมาตรฐาน ASME, ASTM, ISO, EN, JIS (Inspection & Using of Sling and Lifting Equipments)

วันที่ ๒๘ - ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๘๐๘-๐๐๔

ศาสตราจารย์ ดร.สุเชษฐ์ สุวรรณสถิต

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

รองศาสตราจารย์ สรวิมล เขื่อนขันธ์

เลขาธิการ

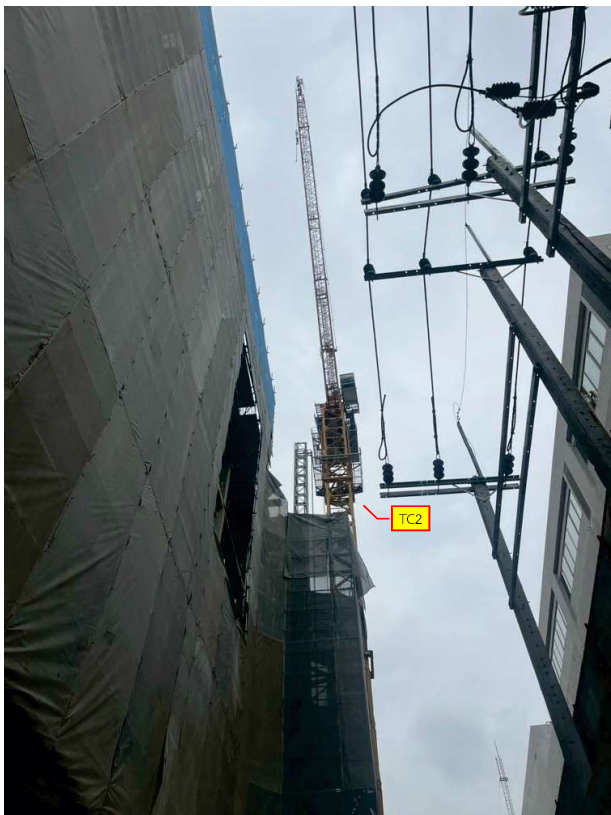
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

รายงานผลการตรวจสอบเครนและปั้นจั่น ชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane)

บริษัท พรพระนคร จำกัด

เลขที่ 1303 ถนนนาวมินทร์ แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240 โทร 02-061-6929

โครงการ MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์



[TC2/FA-310-EQ-MTC-12-0010] SCM DI60 LUFFING JIB TOWER CRANE

ตรวจสอบเมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม 2568

Inspection Date : July 9, 2025

หลังเพิ่มความสูง

ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่ 9 ตุลาคม 2568

Expiry Date : October 9, 2025

หรือ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพเครื่องจักร ไปจากเดิม



๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการบริษัท.พรพรรณนคร.จำกัด.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล0105536118497.....
ประกอบกิจการก่อสร้าง.....
ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน-.....
สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่.....1303.....ซอย.....ถนน.....นวมินทร์.....
แขวง/ตำบล.....คลองจั่น.....เขต/อำเภอ.....บางกะปิ.....
จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร.....โทรศัพท์.....02-061-6929.....
สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน.....2.....เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่.....TC2.....
ทำการทดสอบเมื่อวันที่.....9/7/25.....ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่.....MODIZ.VOYAGE.ศรีนครินทร์.....
ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง.....SICHUAN.CONSTRUCTION.MACHINERY.CO.,LTD.....

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)-.....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม-.....

ยี่ห้อ.....SCM.....

ประเทศ.....CHINA.....ปีที่ผลิต.....-.....หมายเลขเครื่อง.....TC2.....

รุ่น.....D160.....ขนาดเครื่องต้นกำลัง.....51.5±30+2x6.=.93.5.kW.....กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี).....CE.....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)-.....

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน

และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

☒ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....5.0.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☒ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☒ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่16/5/25.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☒ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒.๒) ตารางแสดงพิกดน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสู่ให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย
ที่แขวนปั้นจั่นไกลสุด-..... ตัน และที่แขวนปั้นจั่นใกล้สุด-..... ตัน
ที่มุมมองคามากสุด5.0..... ตัน และที่มุมมองคาน้อยสุด3.0..... ตัน
อื่นๆ-..... ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้
การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น^๖
☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น
๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น*
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๓) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๖) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง^๗
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘) ระบบต้นกำลัง
๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์ (ไม่มีเครื่องยนต์ที่ใช้เป็นต้นกำลังให้กับเครื่องจักร)

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย
☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

ที่อยู่
.....

โทรศัพท์ โทรสาร

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) กิตติศักดิ์ สายทอง
หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท ล้านนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 0505554002353
ที่อยู่เลขที่ 99/4 หมู่ 6 ซอย ถนน
แขวง/ตำบล ดอนแก้ว เขต/อำเภอ แม่ริม
จังหวัด เชียงใหม่ โทรศัพท์/โทรสาร 081-993-5004
E-mail mackkanical@hotmail.com

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้
☒ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน ภก.๒๔๑๗๒ ระดับ ...ภาคีวิศวกร..... หมดอายุวันที่ ...๒๙ กันยายน ๒๕๖๑.....
และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ ๐๖๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๘๔๐.....
ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน ๑๑๓๘/๕๕..... หมดอายุวันที่ ...๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๑.....
และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๘.....
หมดอายุวันที่ ...๒๒ ส.ค. ๒๕๖๘.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง
ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ กิตติศักดิ์ สายทอง
เลขทะเบียน ภก.๒๔๑๗๒ ระดับ ...ภาคีวิศวกร..... หมดอายุวันที่ ...๒๙ กันยายน ๒๕๖๑.....
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน-.....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☒ ปั้นจั่นหอสู่ (Tower Crane) ☐ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ขนาดพิกัดการยก
๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
ปั้นจั่นขาสูง ตัน ปั้นจั่นเหนือศีรษะ ตัน
อื่นๆ (ระบุ) ตัน

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิทักษ์น้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พ้นตามจากผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การปิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของหัวตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง .๑17.92.mm.x2...ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

เท่ากับ> .5..... อายุการใช้งาน -..... เดือน/ปี

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)VISUAL INSPECTION.....

๘.๓.๒) ระบบคลัตช์ (ไม่มีระบบคลัตช์ใช้ในเครื่องจักรนี้)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓.๓) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๙) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น^๕

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ (ไม่มีระบบลมใช้ในเครื่องจักรนี้)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน (เป็นกรณีแบบป้องกันความปลอดภัย ไม่มีการเคลื่อนที่บนราง)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบับันจัน ติดไว้ที่จุด

หรือตำแหน่ง ที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับบับันจัน หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ"

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุก่อนน้ำหนักทดสอบ Load Cell Test.. น้ำหนัก3.0.....ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ ..VERNIER CALIPER.. วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ ..VISUAL INSPECTION.....

อื่นๆ ระบุ ..Crane Scale..พิกัด 5..ตัน..ใช้ในการทดสอบน้ำหนัก..เลเซอร์เช็คระยะ.....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของบับันจันในครั้งนี้เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก

อาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) บับันจันใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ไม่เกิน ๒๐ ตัน

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ – ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด มากกว่า ๒๐ ตัน

แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด มากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุด ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับบับันจันหอยสูง

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุด ตามตารางแสดงพิกัด

น้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working

Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๘.๒) บับันจันที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด" โดยไม่เกิน

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาด น้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand)

หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) (ไม่มีสลิงยึดโยง ในเครื่องจักรนี้)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)

เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมาจนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมาจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง (เป็นเครนที่ไม่มีการเคลื่อนที่บนราง)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนบับันจันหรืออุปกรณ์อื่นของบับันจันที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร

ต้องมีบันได พร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันดกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่บับันจันทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่บับันจัน และรอกของตะขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับบับันจันเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

-

๒๘.๒) กรณีปั่นจั่นหอบสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑-๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งาน จริงสูงสุด^๔

แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

- | | | |
|--|--|----------------------------------|
| ☐ ตามวาระทุก3..... เดือน/ปี | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☒ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง | ☒ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..ตาม..Load Chart...ต้น (ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั่นจั่นหอบสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน3.0..... ต้น ที่ระยะ45.m.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน-..... ต้น ที่ระยะ-.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน-..... ต้น ที่ระยะ-.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน-..... ต้น ที่ระยะ-.....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั่นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมาย

หรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั่นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาต

ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี

พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ บันจันครั้งนี้ วิศวกรได้ ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบบันจัน ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต หรือ วิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่ 9 / 7 / 25
(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

..... วันที่ 9 / 7 / 25

(บริษัท ล้านนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ / หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ วันที่ 9 / 7 / 25
(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ วันที่
(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบบันจันนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับบันจัน

- ๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดที่ค้ำน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของบันจันแต่ละชนิด
 - ๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผล ต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของบันจันขณะยก
 - ๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของบันจันขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
 - ๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งบันจันบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
 - ๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
 - ๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด กรณีบันจันหอยสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
 - ๗ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก อาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
- เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียคาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัด ไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
- การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ
- ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
- ๘ กรณีบันจันที่ใช้งานแล้ว ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ บันจันที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕

จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ บันจัน ที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕

จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

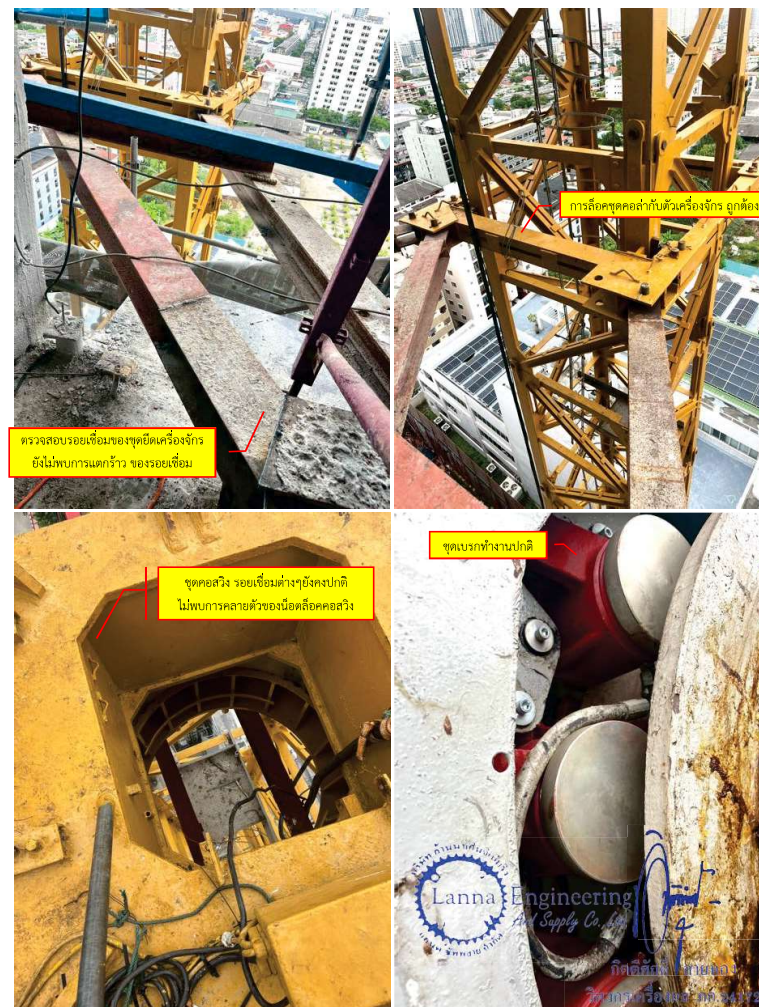
2. ตรวจสอบขนาดและสภาพของเส้นลวดสลิง

1. ลวดสลิงวินซ์ ขนาด $\varnothing 17.92 \text{ mm.} \times 2 \text{ Part-Line}$: สภาพเส้นลวดสลิงปกติ ในเวลาที่เข้าตรวจสอบ
2. ลวดสลิงปรอบงสามม (สลึงตั้งบูม) ขนาด $\varnothing 19.94 \text{ mm.} \times 10 \text{ Part-Line}$: เส้นลวดสลิงปกติ ในเวลาที่เข้าตรวจสอบ



รายงานประกอบการตรวจทดสอบ

1. สถานที่และตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร : โครงการก่อสร้าง MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์ เครื่องจักร TC2





สแกน QR Code เพื่อดูข้อมูลเพิ่มเติม
หรือดาวน์โหลดเอกสาร 2017 ก.ย. 2560 09.50 น.

(นายธนิต สุระศรี)
นายกสภาวิศวกร

ตั้งแต่วันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

ได้ประชุมและพิจารณาข้อเท็จจริงแล้วเห็นว่าการดำเนินการตาม

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
ออกใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

วิศวกรรมเครื่องกล อก.24172

สภาวิศวกร



Engineering
And Supply Co., Ltd.



LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

บริษัท ลันนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด

99/4 หมู่ 6 อ.สมโภชเชียงใหม่ 700 ปี ต.ดอนแก้ว อ.แม่ริม จ.เชียงใหม่ 50180

Office Tel/Fax: (053) 218 933, Mobile: (081) 993 5004

3. ภาพถ่ายขณะทำการตรวจสอบเครื่องจักรดังกล่าว พร้อมภาพการตรวจส่วนต่างๆของเครื่องจักร



วิศวกรเครื่องกล อก.24172

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบบินขึ้น
บริษัท ล้านนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ing
Ltd

กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภก.๒4172



แบบ ภ.บ.ญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบบินขึ้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔

อนุญาตให้ บริษัท ล้านนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๕๐๕๕๕๕๐๐๒๓๕๓

ตั้งอยู่ เลขที่ ๔๔/๔ หมู่ที่ ๖ ตำบลดอนแก้ว อำเภอแม่ริม จังหวัดเชียงใหม่

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบบินขึ้น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการ
ได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อ
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภก.๒4172



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
ใบสำคัญเลขที่ ๐๖๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๘๔๐

ขึ้นทะเบียนให้ นายกิตติศักดิ์ สายทอง

เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓-๕๐๙๙-๐๐๖๕๗-๐๕-๕

ที่อยู่ เลขที่ ๘๘/๘๗ ซอย ๒๒ ถนนโชตนาว ต.วาลปูน อ.บ้านดงเมืองเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้
สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภก.๒4172



สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒

ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ ภาควิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน ภก.๒๔๑๗๒
ตั้งแต่วันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕

(นายเอกสิทธิ์ ลมสุวรรณ)
เลขาธิการสภาวิศวกร

Lanna Engineering
And Supply Co., Ltd.

(นายอรุณ ชื่นเสรี)
นายกสภาวิศวกร

Cert. No. 240913040



Thai Lé CHa

สมาคมวิศวกรรมยกหิ้ว ปั่นจั่น และเครื่องจักรกลหนักไทย

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า
This certificate is proudly presented to

ได้ผ่านการฝึกอบรมออนไลน์ในหลักสูตร
Has successfully completed the online training course in

"การตรวจสอบทาวเวอร์เครน" "Tower Crane Inspection"

(ระยะเวลา : 2 ชั่วโมง)
(Duration: 2 hours)

ให้ไว้ ณ วันที่ 13 กันยายน 2567
Issued on : September 13, 2024

นายชาญชัย หาญภูมิพาณิชย์
(Mr.Chanchai Hanphumpanich)
เลขาธิการ/Secretary
สมาคมวิศวกรรมยกหิ้ว ปั่นจั่น
และเครื่องจักรกลหนักไทย

นายสายันต์ จิมประดิษฐ์
(Mr.Sayan Chimpradit)
นายก/President
สมาคมวิศวกรรมยกหิ้ว ปั่นจั่น
และเครื่องจักรกลหนักไทย

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้แก่อ

การอบรมเชิงปฏิบัติการ เรื่อง การพัฒนาบุคลากรเพื่อเป็นผู้ตรวจสอบเครน/ปั้นจั่น

วันที่ ๔ - ๗ สิงหาคม ๒๕๕๓
ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๕๓
กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภค.24172



ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๔๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๒-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๓๐๘-๐๐๑

นายประสิทธิ์ ธาราไชย
นายก
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

นายธนา ชีวะมณฑ
เลขาธิการ
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้แก่นัก



Lanna Engineering
Co., Ltd.

วิศวกรเครื่องกล กก.24172

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การติดตั้งและการตรวจสอบปั้นจั่นห้อยสูง (Tower Crane) แบบเจาะลึก

วันที่ ๑๘ - ๑๙ กันยายน ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้จำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๑๐-๐/๕๐๙๐๙-๐๐๑

ศาสตราจารย์ ดร.จุลฑารัตน์ สุวรรณเสถียร

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

รองศาสตราจารย์ ดร.สุพจน์ รัชชอนันต์

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้แก่



Lanna Engineering
Co., Ltd.

กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล กก.๕๘172

ในการอบรมเรื่อง เทคนิคการติดตั้ง เพิ่ม-ลดความสูงและรื้อถอนทาวเวอร์เครน (Tower Crane) รุ่นที่ ๑

วันที่ ๒๙ - ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้จำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๑๐-๐/๖๐๓๐๐๕

นางอภิญญา นามะนามะ

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



วิศวกรเครื่องกล ภ.24172

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การตรวจสอบ และการเลือกใช้ สลิงและอุปกรณ์ช่วยยก แบบมืออาชีพ
ตามมาตรฐาน ASME, ASTM, ISO, EN, JIS (Inspection & Using of Sling and Lifting Equipments)

วันที่ ๒๘ - ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘
ที่ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๘๐๘-๐๐๔

ศาสตราจารย์ ดร.สุธีวีร์ สุวรรณสวัสดิ์

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

รองศาสตราจารย์ สิริสัมพันธ์ โชติชนะ

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

สมาคมหมอน้ำ และภาชนะรับความดันไทย



วิศวกรเครื่องกล ภ.24172

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง Welding Control ตาม ASME IX รุ่นที่ ๗

วันที่ ๒๓ - ๒๔ เมษายน ๒๕๕๙
ที่ไว้ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๕๙

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๙๐๔-๐๐๒

(ศาสตราจารย์ ดร.สุธีวีร์ สุวรรณสวัสดิ์)

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

(นายสุภาวัฒน์ ธาตุจางรุงกล)

นายก

สมาคมหมอน้ำ และภาชนะรับความดันไทย



LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

บริษัท ลันนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
99/4 หมู่ 6 อ.สมโภชเชียงใหม่ 700 ปี ต.ดอนแก้ว อ.แม่ริม จ.เชียงใหม่ 50180
Office Tel/Fax: (053) 218 933, Mobile: (081) 993 5004

แบบตรวจลิฟต์ชั่วคราวที่ใช้ในงานก่อสร้าง

แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์ โดยอ้างอิงตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว
ลิฟต์โดยสารชั่วคราว และลิฟต์ที่ใช้ขนส่งวัสดุและโดยสารชั่วคราว พ.ศ. ๒๕๕๓

ข้าพเจ้า..... วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง..... เลขทะเบียนผู้ตรวจทดสอบเครื่องจักร 0601-01-2565-0837..... อายุ..... 48..... ปี
ที่อยู่เลขที่..... 99/4..... ตรอก/ซอย..... -..... ถนน..... สมโภชเชียงใหม่ 700 ปี..... ตำบล/แขวง..... ดอนแก้ว.....
อำเภอ/เขต..... แม่ริม..... จังหวัด..... เชียงใหม่..... รหัสไปรษณีย์..... 50180.....
สถานที่ทำงาน..... บริษัท ลันนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด (สาขากรุงเทพฯ).....
เลขที่..... 195/45..... ตรอก/ซอย..... -..... ถนน..... นิมิตรใหม่..... ตำบล/แขวง..... ทรายทองวัฒนา.....
อำเภอ/เขต..... คลองสามวา..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... (081) 993 5004.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2505
ประเภท..... ภาควิศวกร..... เลขทะเบียน..... กก.24172..... ตั้งแต่..... 30 ก.ย. 66 - 29 ก.ย. 71

ของนิติบุคคล..... บริษัท พรพระนคร จำกัด.....
ที่อยู่เลขที่..... 1303..... ตรอก/ซอย..... -..... ถนน..... นวมินทร์..... ตำบล/แขวง..... คลองจั่น.....
อำเภอ/เขต..... บางกะปิ..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... 02-061-6929.....
เมื่อวันที่..... 30 กันยายน 2568..... ขณะทดสอบเครื่องจักรใช้งานอยู่ที่..... หน่วยงาน MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์.....
ตู้ลิฟต์หมายเลข PL1/1 และ หมายเลข PL1/2.....

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามรายการตรวจสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย โดยอ้างอิงตามประกาศ
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว
ลิฟต์โดยสารชั่วคราว และลิฟต์ที่ใช้ขนส่งวัสดุและโดยสารชั่วคราว พ.ศ. ๒๕๕๓



Engineering
And Supply Co., Ltd.

ลงชื่อ.....
(..... วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง.....)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ.....
ลงชื่อ.....
(.....)
เจ้าของ/ผู้จัดการ/ผู้กระทำการแทน.....

LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

www.facebook.com/LannaEngineering

Page: 1/9



LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

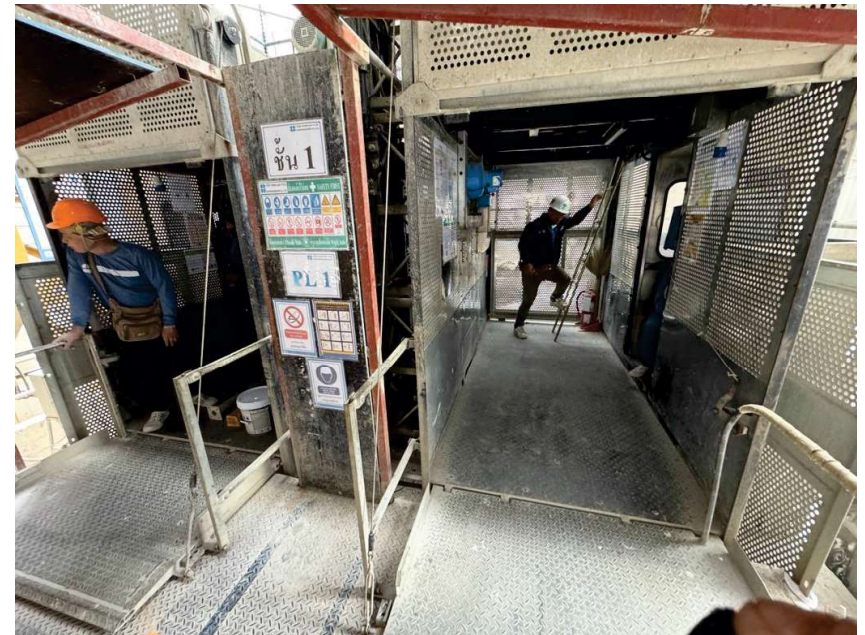
บริษัท ลันนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
99/4 หมู่ 6 อ.สมโภชเชียงใหม่ 700 ปี ต.ดอนแก้ว อ.แม่ริม จ.เชียงใหม่ 50180
Office Tel/Fax: (053) 218 933, Mobile: (081) 993 5004

รายงานผลการตรวจสอบลิฟต์โดยสารและขนส่งวัสดุชั่วคราว (Passenger & Material Lift)

บริษัท พรพระนคร จำกัด

เลขที่ 1303 ถนนนวมินทร์ แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240 โทร 02-061-6929

โครงการ MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์



[Lift No.PL1/FA-310-CL-TCL-23-0002] DAHAN Building Hoist SC200/200 DOUBLE CAGE

ตู้ลิฟต์หมายเลข PL1/1 และ หมายเลข PL1/2

ตรวจสอบเมื่อ วันที่ 30 กันยายน 2568

Inspection Date: September 30, 2025

ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่ 30 ตุลาคม 2568

Expiry Date: October 30, 2025

หรือเครื่องจักรมีการเปลี่ยนแปลงสภาพ ไปจากเดิม

LANNA ENGINEERING AND SUPPLY

www.facebook.com/LannaEngineering

7. สภาพก้านและตะขอ / ก้านสายไฟ

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

8. สภาพของสลัก ลูกปืน เหล็ก ร็องโรลเลอร์ (Rollers)

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

9. สภาพของเบรคและอุปกรณ์ควบคุมการหยุด

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

10. สิ่งป้องกันอันตรายต่อผู้ใช้งานจากส่วนที่เคลื่อนที่ได้

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

11. อุปกรณ์ประคองสายไฟ

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

12. ระบบการควบคุมการหยุด ระบบควบคุมน้ำหนัก

- ☒ เรียบร้อย (ชุดควบคุมการหยุด Safety Device)
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

13. ระบบนิรภัยอัตโนมัติ (Safety Device)

- ☒ เรียบร้อย (ชุดควบคุมการหยุด Safety Device)
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

14. สภาพของน้ำมันไฮดรอลิกและท่อลม (ไม่มีใช้ในเครื่องจักร)

14.1. มีการรั่วของน้ำมันและท่อลมหรือข้อต่อ

☐ มี ☐ ไม่มี

14.2. มีการปิดตัวอย่างผิดปกติของท่อน้ำมัน

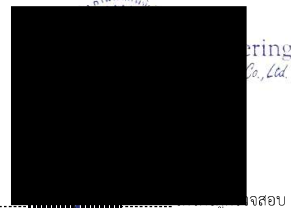
☐ มี ☐ ไม่มี

14.3. มีน้ำมันรั่วบริเวณข้อต่อที่ไม่สามารถขันน็อตให้หายไปได้

☐ มี ☐ ไม่มี

14.4. มีรอยสึกบริเวณเปลือกนอกของท่อ

☐ มี ☐ ไม่มี



(วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง)

แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์

1. แบบบันจัม/ลิฟต์

- ☐ ลิฟต์โดยสารชั่วคราว (Passenger Lift)
☐ ลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว (Material Lift)
☒ ลิฟต์ที่ใช้ทั้งขนส่งวัสดุและโดยสารชั่วคราว (Passenger & Material Lift)
☐ อื่น ๆ (ระบุ).....

2. ผู้ผลิต

สร้างโดย.....DAHAN Building Hoist SC200/200.....ประเทศ.....CHINA

ตามมาตรฐาน.....CE.....

ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี).....

ที่อยู่.....

ออกแบบให้บรรทุกน้ำหนักได้สูงสุดที่.....2,000 kg.....ตัน

3. รายละเอียดคุณสมบัติ (Specification) และคู่มือการใช้ การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ

- ☒ มีมาพร้อมกับเครื่องจักร
☐ มี โดยวิศวกรกำหนดขึ้น
☐ ไม่มี

4. สภาพโครงสร้าง

4.1. สภาพโครงสร้างเครื่องจักร

- ☒ เรียบร้อย
☐ แตก ชำรุด บิดเบี้ยว ต้องแก้ไข

4.2. สภาพรอยเชื่อมต่อ (Joints)

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

4.3. สภาพของน็อตและหมุดย้ำ

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

5. มีการตรวจสอบเครื่องจักร

5.1. หลังประกอบเสร็จ

☒ มี ☐ ไม่มี

5.2. หลังซ่อมส่วนสำคัญ

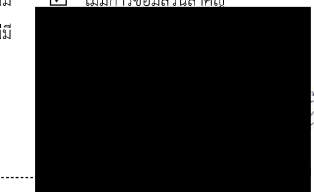
☐ มี ☐ ไม่มี ☒ ไม่มีการซ่อมส่วนสำคัญ

5.3. หลังเกิดอุบัติเหตุ

☐ มี ☐ ไม่มี

6. ฐานที่รองรับ และจุดยึดตามจุดต่างๆ บริเวณฐาน

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข



(วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง)

24. การทำงานของ Limit Switches ของ

24.1. ชุดลิมิตตัดบน เมื่อเครื่องจักรขึ้นจนถึงระดับที่ตั้งไว้สูงสุด

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

24.2. ชุดลิมิตตัดล่าง เมื่อเครื่องจักรลงจนถึงระดับที่ตั้งไว้ต่ำสุด

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

24.3. ชุดลิมิต Safety Limit เมื่อเครื่องจักรเคลื่อนที่มากกว่าที่ตั้งไว้ จากข้อ 21.2 และ 21.3

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

24.4. ชุดลิมิตประตูล็อค ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง รวมทั้งด้านข้าง (กรณีทีลิฟต์สามารถเปิดด้านข้างได้)

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข ระบุ

25. สัญญาณแสงและเสียงเตือน ขณะเครื่องจักรทำงาน

25.1. สัญญาณแสง ☐ มี ☒ ไม่มี

25.2. สัญญาณเสียง ☒ มี ☐ ไม่มี

26. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับเครื่องจักร

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย ระบุ.....

.....
(วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง) ผู้ตรวจสอบ

15. สภาพการสึกหรอของกลไกระบบควบคุม

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

16. สภาพการหล่อลื่นโดยทั่วไป

- ☒ เรียบร้อย
☐ บกพร่องต้องแก้ไข

17. มีครอบปิด (Guard) ส่วนที่หมุนได้ ที่อาจเป็นอันตราย

- ☒ มี ☐ ไม่มี

18. การยึดโยงเครื่องจักรและน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ให้มั่นคง

- ☒ เรียบร้อย
☐ บกพร่องต้องแก้ไข

19. อุปกรณ์ไฟฟ้า

19.1. สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

19.2. สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

- ☒ เรียบร้อย
☐ ชำรุดต้องแก้ไข

20. ความตึงของสายพานตัววี

- ☐ ปกติ
☐ ต้องปรับ
☒ ไม่มีใช้ในเครื่องจักร

21. มีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากรางด้านข้าง

- ☒ มี ☐ ไม่มี (เป็นชุดลูกล้อประกบราง)

22. มีการดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของเครื่องจักร

- ☐ มี ☒ ไม่มี

23. มีที่กั้นบริเวณอย่างปลอดภัย ในจุดที่ลิฟต์เคลื่อนที่ผ่านขึ้น-ลง

- ☒ ถูกต้องเรียบร้อย
☐ ต้องปรับปรุงแก้ไข

.....
(วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง) ผู้ตรวจสอบ

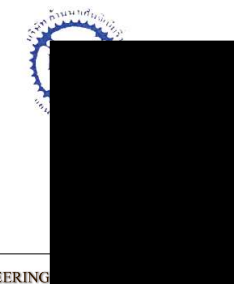
รายงานประกอบการตรวจทดสอบ



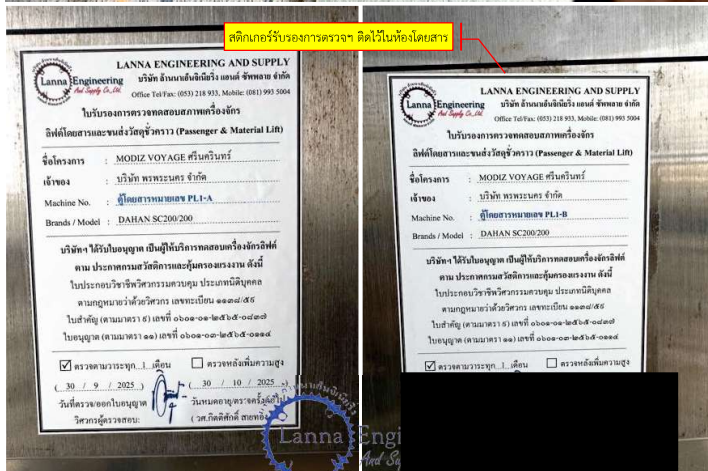
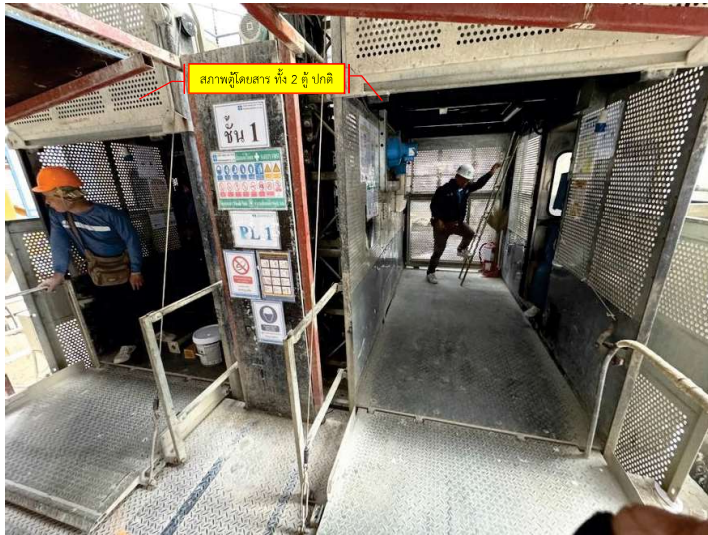
.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง)

รายการแก้ไข ข้อบกพร่อง ปรับแต่ง สิ่งชำรุด บกพร่อง

1/1) แผ่นปิดภายในตู้ B ชำรุดเกิดจากการถูกกระแทก อาจเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้ ให้แก้ไข

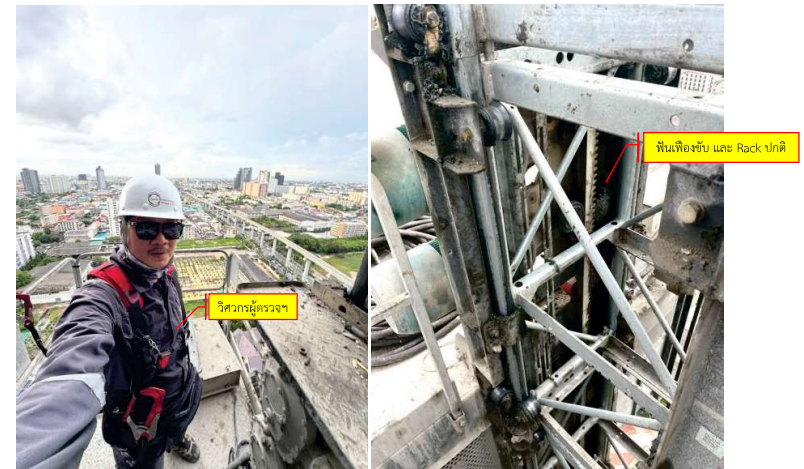


.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(ง)



ผู้ตรวจสอบ

(วิศ.กตตคกต(สายทอง)



ผู้ตรวจสอบ

(วิศ.กตตคกต(สายทอง)



แบบ ภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๑๑๙

อนุญาตให้...บริษัท ล้านนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๕๐๕๕๕๔๐๐๒๓๕๓
ตั้งอยู่เลขที่ ๙๙/๔ หมู่ที่ ๖ ตำบลดอนแก้ว อำเภอแม่ริม จังหวัดเชียงใหม่
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบเครื่องจักร (ลิฟต์ เครื่องจักร
สำหรับยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง และรถก) ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมาย
ว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

นับนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๗๑

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

104
กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.24172



สแกน QR Code เพื่อดูข้อมูลการ
เพิกถอนสิทธิเอกสาร ใบภ.ก.ย. ๒๕๖๒ ๐๙.๕๑ น.

นายกสภาวิศวกร

ตั้งแต่วันที่ ๐๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๐๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

สภาวิศวกร



ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
ออกใบอนุญาตให้เพื่อแสดงว่า

วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

กิตติศักดิ์ สายทอง

104





สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ระดับ

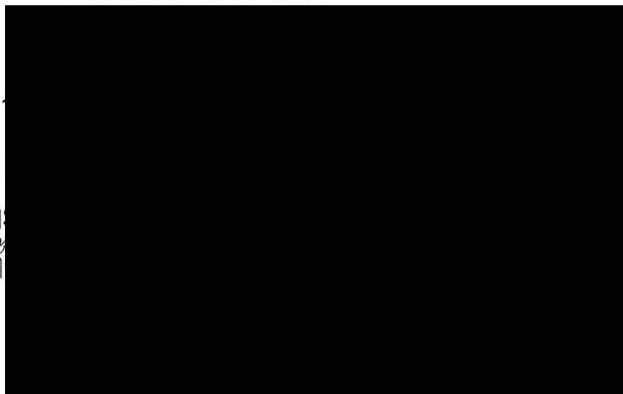
ตา

ติ



()

เลขที่การสัาวิศวกร



(นายอนุ ชัยพร)

นายาสัาวิศวกร



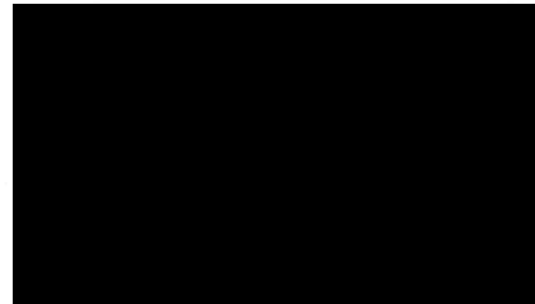
Lanna Engineering

๒๕๕๕-๒๕๖๕

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
บริษัท ลันนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔

๑. นายกิตติศักดิ์ สายทอง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๗๑



กตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภก.๒๔๑๗๒



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร

เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓-๕๐๕๙-๐๐๖๕๗-๐๕-๕.....
ที่อยู่ เลขที่ ๙๙/๙๗ ซอย ๒๒ ถนนโชตนา ตำบลปาดัง อำเภอมือเืองเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
(ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง และรอก) ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงาน
ตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาต
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ในไว้ ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภก.๒4172

วิศวกรรมการสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่

ผู้ผ่านการอบรมเชิงปฏิบัติการและทดสอบความรู้ตามมาตรฐานเรื่อง
ผู้ชำนาญการลิฟต์พื้นฐานทั่วไป (Lift Competent Person: General Fundamental) รุ่นที่ ๑

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีความเหมาะสม ๒๕ หนวย รัชกิจกรม ๑๐๒-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๖๑๐๖๐๐๑

นายพิษณุ รื่นทรานวัฒน์

เลขที่การ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ดร.ธนศ วิเศษศิริ

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ไว้ให้เพื่อแสดงว่า



ในการเข้าร่วมการอบรมและสอบเรื่อง

กิตติคุณ / สายทอง
วิศวกรรมเครื่องกล ภก.24172

ความรู้ทั่วไปเรื่องลิฟต์ บันไดเลื่อน และทางเลื่อนอัตโนมัติ รุ่นที่ ๕

วันที่ ๒๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๒ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๒-๐๒-๒๐๐๑/๖๗๐๘-๐๑๐๙

(รองศาสตราจารย์ ดร.วัชรินทร์ กาลสลัก)

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

(นางสาวบุษกร แสงสุข)

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การตรวจสอบ และการเลือกใช้ สลิงและอุปกรณ์ช่วยยก แบบมืออาชีพร

ตามมาตรฐาน ASME, ASTM, ISO, EN, JIS (Inspection & Using of Sling and Lifting Equipments)

วันที่ ๒๘ - ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๘๐๘-๐๐๔

ศาสตราจารย์ ดร.สุเชษฐ์ สุวรรณสวัสดิ์

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

รองศาสตราจารย์ สิริวัฒน์ ไชยชนะ

เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

รายงานผลการตรวจสอบเครนและปั้นจั่น ชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane)

บริษัท พรพระนคร จำกัด

เลขที่ 1303 ถนนนาวันมิตร แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240 โทร 02-061-6929

โครงการ MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์



[TC1] SCM D228 LUFFING JIB TOWER CRANE

ตรวจสอบเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2568

Inspection Date : September 30, 2025

หลังเพิ่มความสูง ครั้งที่ 6

ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่ 30 ธันวาคม 2568

Expiry Date : December 30, 2025

หรือ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพเครื่องจักร ไปจากเดิม

บริษัท ศูนย์พัฒนาความปลอดภัย เอส.พี. จำกัด
มอบวุฒิบัตรให้แก่

กิตติศักดิ์ สายทอง

เพื่อแสดงว่าได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน

ประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม

เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ลงวันที่ 31 มีนาคม 2540
เมื่อวันที่ 28 - 29 พฤศจิกายน 2548 ระยะเวลาดำเนินการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 29 พฤศจิกายน 2548

กรรมการผู้ตรวจการ

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการบริษัท.พรพรรณนคร.จำกัด.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล0105536118497.....
ประกอบกิจการก่อสร้าง.....
ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน-.....
สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่.....1303.....ซอย.....ถนน.....นวมินทร์.....
แขวง/ตำบล.....คลองจั่น.....เขต/อำเภอ.....บางกะปิ.....
จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร.....โทรศัพท์.....02-061-6929.....
สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน.....2.....เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่.....TC1.....
ทำการทดสอบเมื่อวันที่.....30/9/25.....ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่.....MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์.....
ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง.....SICHUAN CONSTRUCTION MACHINERY CO.,LTD.....

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)-.....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม-.....

ยี่ห้อ.....SCM.....

ประเทศ.....CHINA.....ปีที่ผลิต.....-.....หมายเลขเครื่อง.....TC1.....

รุ่น.....D228B.....ขนาดเครื่องต้นกำลัง.....51.5+30+5.5+5.5=92.5 kW.....กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี).....CE.....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)-.....

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน

และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

☒ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....6.0.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☒ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน
ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน
๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☒ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่22/8/25.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบ
อย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☒ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒.๒) ตารางแสดงพิทกัณห์น้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิทกัณห์น้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย
ที่แขวนปั้นจั่นไกลสุด-..... ตัน และที่แขวนปั้นจั่นใกล้สุด-..... ตัน
ที่มุมมองคามากสุด 6.0 ตัน และที่มุมมองคาน้อยสุด 3.0 ตัน
อื่นๆ-..... ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้
การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น^๖
☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น
๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น*
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๓) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๖) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง^๗
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘) ระบบต้นกำลัง
๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์ (ไม่มีเครื่องยนต์ที่ใช้เป็นต้นกำลังให้กับเครื่องจักร)

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย
☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

ที่อยู่
.....

โทรศัพท์ โทรสาร

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) กิตติศักดิ์ สายทอง
หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท ล้านนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 0505554002353
ที่อยู่เลขที่ 99/4 หมู่ 6 ซอย ถนน
แขวง/ตำบล ดอนแก้ว เขต/อำเภอ แม่ริม
จังหวัด เชียงใหม่ โทรศัพท์/โทรสาร 081-993-5004
E-mail mackkanical@hotmail.com

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้
☒ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน ภก.๒๔๑๗๒ ระดับ ...ภาคีวิศวกร..... หมดอายุวันที่ ...๒๙ กันยายน ๒๕๗๑.....
และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ ๐๖๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๘๔๐.....
ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน ๑๑๓๘/๕๕..... หมดอายุวันที่ ...๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๗๐.....
และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔.....
หมดอายุวันที่ ...๒๒ ส.ค. ๒๕๗๑.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง
ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ กิตติศักดิ์ สายทอง
เลขทะเบียน ภก.๒๔๑๗๒ ระดับ ...ภาคีวิศวกร..... หมดอายุวันที่ ...๒๙ กันยายน ๒๕๗๑.....
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน-.....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☒ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☐ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ขนาดพิทกัการยก
๒.๑) ขนาดพิทกัน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
ปั้นจั่นขาสูง ตัน ปั้นจั่นเหนือศีรษะ ตัน
อื่นๆ (ระบุ) ตัน

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิทักษ์น้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พ้นตามจากผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การปิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของหัวตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๖) มีชุดล๊อคป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง .๑17.92.mm.x2...ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

เท่ากับ> .5..... อายุการใช้งาน -..... เดือน/ปี

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)VISUAL INSPECTION.....

๘.๓.๒) ระบบคลัตช์ (ไม่มีระบบคลัตช์ใช้ในเครื่องจักรนี้)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓.๓) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๙) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น^๕

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ (ไม่มีระบบลมใช้ในเครื่องจักรนี้)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน (เป็นกรณีแบบป้องกันความปลอดภัย ไม่มีการเคลื่อนที่บนราง)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบับันจัน ติดไว้ที่จุด

หรือตำแหน่ง ที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)ตามที่ผู้ตรวจฯ ได้ให้ไว้.....

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับบับันจัน หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ"

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุLoad Cell Test..... น้ำหนัก3.0.....ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ ..VERNIER CALIPER.. วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ ..VISUAL INSPECTION.....

อื่นๆ ระบุ ..Crane Scale..พิกัด 5.ตัน ใช้ในการทดสอบน้ำหนัก ..เลเซอร์เช็คระยะ.....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของบับันจันในครั้งนี้เป็นารทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก

อาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) บับันจันใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ไม่เกิน ๒๐ ตัน

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ – ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด มากกว่า ๒๐ ตัน

แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด มากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุด ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับบับันจันหอสุง

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุด ตามตารางแสดงพิกัด

น้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working

Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๘.๒) บับันจันที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด" โดยไม่เกิน

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาด น้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand)

หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) (ไม่มีสลิงยึดโยง ในเครื่องจักรนี้)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)

เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมาจนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมาจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง (เป็นเครนที่ไม่มีการเคลื่อนที่บนราง)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนบับันจันหรืออุปกรณ์อื่นของบับันจันที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร

ต้องมีบันได พร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันดกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่บับันจันทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่บับันจัน และรอกของตะขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับบับันจันเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

-

๒๘.๒) กรณีปั่นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑-๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งาน จริงสูงสุด^๔

แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

- | | | |
|--|--|----------------------------------|
| ☐ ตามวาระทุก3..... เดือน/ปี | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☒ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง | ☒ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..ตาม..Load Chart...ต้น (ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั่นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน3.0..... ต้น ที่ระยะ50.m.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน-..... ต้น ที่ระยะ-.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน-..... ต้น ที่ระยะ-.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน-..... ต้น ที่ระยะ-.....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั่นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมาย

หรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั่นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาต

ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี

พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ บั๊นจันครั้งนี้ วิศวกรได้ ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบบั๊นจัน ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต หรือ วิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่ 30 / 9 / 2025

(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ วันที่ 30 / 9 / 2025

(บริษัท สถานาเยนจเนียง แยนท ซัพพลาย จำกัด)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ / หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ วันที่ 30 / 9 / 2025

(..... วศ.กิต)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ วันที่

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบบั๊นจันนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับบั๊นจัน

- ๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของบั๊นจันแต่ละชนิด
 - ๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผล ต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของบั๊นจันขณะยก
 - ๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของบั๊นจันขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
 - ๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งบั๊นจันบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
 - ๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
 - ๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด กรณีบั๊นจันหอยสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
 - ๗ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก อาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
- เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัด ไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
- การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ชุดอุปกรณ์ของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ
- ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
- ๘ กรณีบั๊นจันที่ใช้งานแล้ว ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ บั๊นจันที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕

จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ บั๊นจัน ที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕

จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม



รายงานประกอบการตรวจสอบ

- สถานที่และตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร : โครงการก่อสร้าง MODIZ VOYAGE ศรีนครินทร์ เครื่องจักร TC1





กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

2. ตรวจสอบขนาดและสภาพของเส้นลวดสลิง

1. ลวดสลิงวินซ์ ขนาด $\varnothing 17.92$ mm. x 2 Part-Line : สภาพเส้นลวดสลิงปกติ ในวันเวลาที่เข้าตรวจสอบ
2. ลวดสลิงปรับองศาบูม (สลิงตั้งบูม) ขนาด $\varnothing 19.83$ mm. x 10 Part-Line : เส้นลวดสลิงใหม่ ในวันเวลาที่เข้าตรวจสอบ



วิศวกรเครื่องกล ภก.24172



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น

อนุญาตให้

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๕๐

ตั้งอยู่เลขที่ ๙๙/๔ หมู่ที่ ๖ ตำบลดอนแก้ว อำเภอแม่ริม จังหวัดเชียงใหม่

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการ
ได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อ
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.๒๔17๒

แบบ ภก.บุญ
นิติบุคคล



สแกน QR Code เพื่อดูข้อมูลการ
เฝ้าระวังข้อบกพร่อง ๒๙ ก.ย. ๒๕๖๗ ๐๙.๕๑ น.

(นายธนศักดิ์ ธีระกุล)
นายกสภาวิศวกร

ตั้งแต่วันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๗๐

ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

มี

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
ออกใบอนุญาตนี้เพื่อแสดงว่า

วิศ

สภาวิศวกร

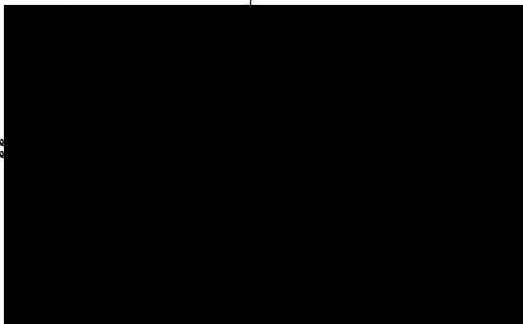


Engineering
Council of Thailand



สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า



วิ



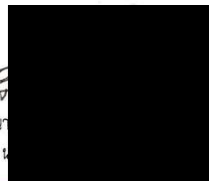
วรรณ)

เลขที่การสภาวิศวกร



Lanna Engineering
And Supply Co., Ltd.

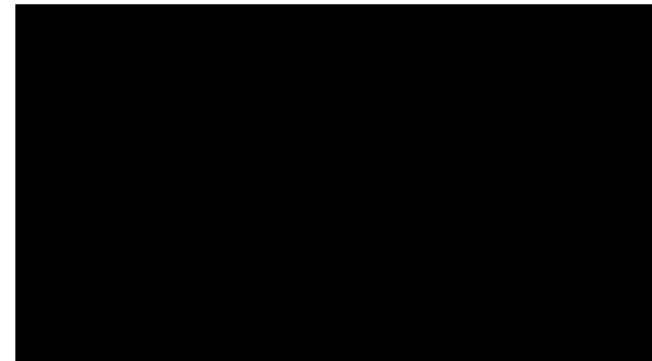
(น
น



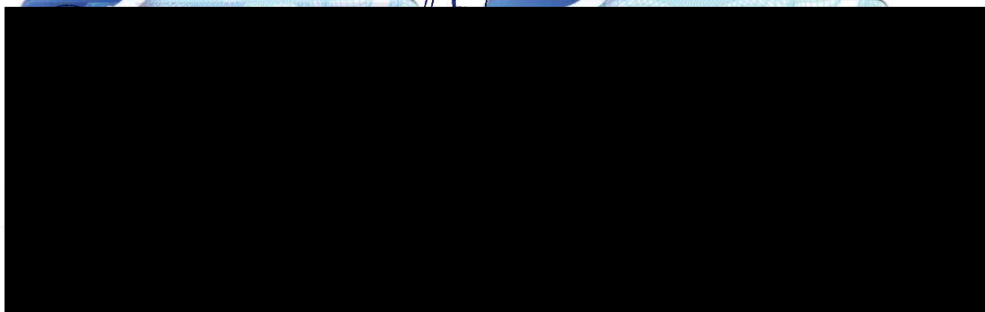
รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
บริษัท ลันนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔



ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๗๑



วิศวกรเครื่องกล ภก.24172



[FC] SEM-B220-ENGINEERING-SID-POWER-ENGINE

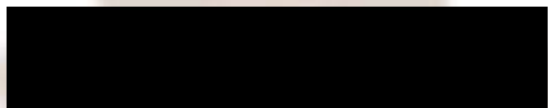


Cert. No. 240913040

Thai Lé CHa

สมาคมวิศวกรรมยกหิ้ว ปั่นจั่น และเครื่องจักรกลหนักไทย

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า
This certificate is proudly presented to



Has successfully completed the online training course in

"การตรวจสอบทาวเวอร์เครน" "Tower Crane Inspection"

(ระยะเวลา : 2 ชั่วโมง)
(Duration: 2 hours)

ให้ไว้ ณ วันที่ 13 กันยายน 2567
Issued on : September 13, 2024

วิศวกรเครื่องกล ภก.24172

(Mr.Chanchai Hanphumpanich)

เลขานุการ/Secretary
สมาคมวิศวกรรมยกหิ้ว ปั่นจั่น
และเครื่องจักรกลหนักไทย

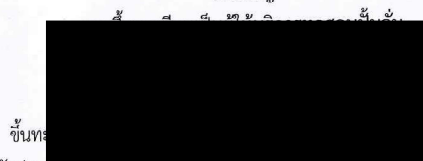
(Mr.Sayan Chinnpradit)

นายก/President
สมาคมวิศวกรรมยกหิ้ว ปั่นจั่น
และเครื่องจักรกลหนักไทย



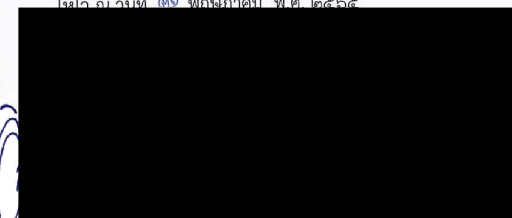
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ



เลขบัตรประจำตัวประชาชน: ๙๙-๙๙๙๙-๙๙๙๙-๙๙๙๙-๙๙๙๙
ที่อยู: เลขที่ ๙๙/๙๙ ซอย ๙๙ ถนนโพธิ์นา ต.วัดป่าตัน อ.อำเภอเมืองเชียงใหม่ จ.จังหวัดเชียงใหม่
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้
สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภก.24172



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



การอบรมเชิงปฏิบัติการ เรื่อง การพัฒนาบุคลากรเพื่อเป็นผู้ตรวจสอบเครน/ปั้นจั่น

วันที่ ๔ - ๗ สิงหาคม ๒๕๕๓
ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๕๓
กิตติศักดิ์ สายทอง
วิศวกรเครื่องกล ภ.๒4172

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๔๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๒-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๓๐๘-๐๐๑

นายประสิทธิ์ ธาราโชน
นายก
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

นายเอก อีระโกเมน
เลขาธิการ
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การติดตั้งและการตรวจสอบปั้นจั่นห้อยสูง (Tower Crane) แบบเจาะลึก

วันที่ ๑๘ - ๑๙ กันยายน ๒๕๕๔
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๕๔

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๔๐๙-๐๐๑

นายก
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

เลขาธิการ
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



กิตติศักดิ์ สายทอง

วิศวกรเครื่องกล ภค.๒4172

ในการอบรมเรื่อง เทคนิคการติดตั้ง เพิ่ม-ลดความสูงและรื้อถอนทาวเวอร์เครน (Tower Crane) รุ่นที่ ๑

วันที่ ๒๙ - ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้จำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๑๐-๐๐/๖๐๓-๐๐๕

นายพญะ รุณทรานุวัฒน

เลขที่การ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

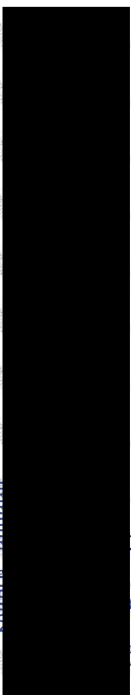
ตรับหน้า วิศวกร

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



วิศวกรเครื่องกล ภค.๒4172

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การตรวจสอบ และการเลือกใช้ สลิงและอุปกรณ์ช่วยยก แบบมืออาชีพ

ตามมาตรฐาน ASME, ASTM, ISO, EN, JIS (Inspection & Using of Sling and Lifting Equipments)

วันที่ ๒๘ - ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้จำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๑๐-๐๐/๕๘๐๘-๐๐๔



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



engineering
Co., Ltd

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ สมาคมหมอน้ำ และภาชนะรับความดันไทย ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้แก่วัด

[Redacted Name]

[Redacted Address]

วิศวกรเครื่องกล ภค.24172

ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง Welding Control ตาม ASME IX รุ่นที่ ๗

วันที่ ๒๓ - ๒๔ เมษายน ๒๕๕๙
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๕๙

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๙๐๔-๐๐๒

[Redacted Signature]

(ศาสตราจารย์ ดร.สุชีวัตร สุวรรณสวัสดิ์)

นายก

(นายศุภวัฒน์ ธาดาจรมงคล)

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

สมาคมหมอน้ำ และภาชนะรับความดันไทย